



			<u>Tipos de daños</u> N Ninguno= ML Muy leve= M Moderarada= S Severa= PC <b>Prácticamente completa</b> C <b>Completa</b> =		<u>Escala de cinza</u> 5 Excelente 4 Satisfactorio 3 Regular 2 <b>Insatisfactorio</b> 1 <b>Pésimo</b>		
						<b>Los procedimientos de cada teste se encuentran en las fichas técnicas de las máquinas.</b>	
<u>En negrita se encuentran las medidas reprovables.</u>							




Daños en la Flexión

SD=	Sin Daños
D=	Dobla
RL=	Ranura leve
M=	Marcado
RS=	Ranura severa
QL=	Quebradura leve
QM=	Quebradura moderada
<b>SQ=</b>	<b>Severa quiebra</b>
<b>QT=</b>	<b>Quiebra total</b>






				0,00	
				0,00	

**Teste efectuado por**